

MUELAS MONTADA FIELTRO FK ZYA 1220/3M PFERD (44100038)

Precio sin IVA 5,82 €



Descripción

Las puntas de desbaste de fieltro se utilizan cuando deben mantenerse exactamente las formas geométricas gracias a su dureza y flexibilidad. La forma cilíndrica ZYA se utiliza fundamentalmente con el contorno de la herramienta.

Ventajas

Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas.

Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220277539

Ancho, unid. métrica: 20 mm

Longitud, mango: 28 mm

Molde: Cilindro

r.p.m., máx.: 39500 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 3 mm

ø exterior, unid. métrica: 12 mm

Ejecución: M (medio)

r.p.m., óptimas, desde: 7950

r.p.m., óptimas, hasta: 15900

Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5-10 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Utilizar pastas de pulir de diamante y pastas de pulir.

Al cambiar de pasta de pulir, se debe utilizar una nueva herramienta de pulido sin utilizar.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Pulido

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio



🏠 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.