

## LUBEKRAFFT® AQUAGRAPH C-I 50 KG METAL (33618)



- Formulado con grafito de alta estabilidad a temperaturas extremas que se adhiere a las superficies metálicas, formando un film seco que evita el contacto metal metal entre piezas y moldes. Por ello, cumple doble función de lubricante y de desmoldeante de metales en cliente.

Lubricante alta temperatura



Certificación: NO ADR

Suspensión acuosa de grafito coloidal de altísima pureza en dispersantes y espesantes orgánicos que aportan una alta estabilidad a la decantación del grafito.

#### Propiedades

Formulado con grafito de alta estabilidad a temperaturas extremas que se adhiere a las superficies metálicas, formando un film seco que evita el contacto metal metal entre piezas y moldes. Por ello, cumple doble función de lubricante y de desmoldeante de metales en cliente.

#### Ventajas

Excelente lubricante en aplicaciones de deformación de metales en caliente.

Excelente desmoldeante metalmetal.

Base acuosa, no inflamable.

No desprende sustancias irritantes ni vapores tóxicos.

No deja residuos.

#### Seguridad

No hay.

#### Clasificación ADR

NO ADR

#### Modo de empleo

1. FUNDICION INYECTADA DE LATON:
2. Actúa como lubricante y como desmoldeante, consiguiendo un fácil y rápido desmoldeo de las piezas y aumentando la duración de la vida del molde.
3. Pulverizar a pistola, diluido con 3 a 6 partes de agua, preferentemente desmineralizada, en función de la dificultad y geometría de la pieza a inyectar.
4. COLADA DE ALUMINIO POR GRAVEDAD EN COQUILLA:
5. Desengrasar las coquillas y machos con gasolina o petróleo. Calentar la coquilla a 60°C y aplicar el producto mediante brocha o inmersión.
6. Si se aplica a pistola, se recomienda diluirlo en 5 partes de agua destilada.
7. Pintar las primeras piezas hasta obtener, tras cada desmoldeo, una capa permanente grisácea. Ir aumentando paulatinamente la dilución hasta 20 partes de agua, en la medida que permita el tipo de pieza y el tipo de aleación.

Siendo de base acuosa, se recomienda aplicarlo sobre superficies calientes por encima de 120°C y exentas de grasa, para garantizar el anclaje del grafito sobre el metal.

Antes de su uso debe de agitarse el envase para garantizar una buena homogeneización del producto.

Sectores

Cementeras



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.