

## COLD WELD BONDING COMPOUND 1 OZ. RESIN 56 G RESINA - NEGRA. METAL (35251)



- El producto mantiene propiedades efectivas en contacto con agua, aceite, combustibles y solventes.
- Tiene un tiempo de gelificación de 4 a 6 minutos y un tiempo de fijación de 10 a 15 minutos con una curación completa en 16 horas.

### Soldadura en frío



Certificación: NO ADR

Adhesivo bicomponente para metales, de curado rápido y alta resistencia. Puede ser perforado, roscado y mecanizado una vez curado. Repara, rellena y pega hierro, acero, latón, bronce, aluminio y cobre y es resistente a la mayoría de fluidos de taller, incluyendo combustibles, aceite, agua y disolventes.

#### Propiedades

El producto mantiene propiedades efectivas en contacto con agua, aceite, combustibles y solventes.

Tiene un tiempo de gelificación de 4 a 6 minutos y un tiempo de fijación de 10 a 15 minutos con una curación completa en 16 horas.

#### Ventajas

No requiere calor.

Adhiere en 1015 minutos.

Se puede utilizar en 30 minutos.

Buena resistencia a la humedad.

Soporta temperaturas extremas (hasta 148°C).

No inflamable.

#### Aplicaciones

-Cajas de transmisión agrietadas.

-Culatas desbastadas.

-Bloques agrietados.

-Colectores de admisión agrietados.

-Piezas de fundición.

El producto no está recomendado para su uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno. No debe utilizarse como adhesivo para cloro u otros metales

oxidantes fuertes.

#### Riesgos

Atención.,H317: Puede provocar una reacción alérgica en la piel.,H319: Provoca irritación ocular grave.,H315: Provoca irritación cutánea.

#### Seguridad

P261: Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.,P305 + P351 + P338: EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado.,P280: Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.,P264: Lavarse concienzudamente tras la manipulación.,P272: Las prendas de trabajo contaminadas no podrán sacarse del lugar de trabajo.,P273: Evitar su liberación al medio ambiente.,P321: Se necesita un tratamiento específico (ver las instrucciones adicionales de primeros auxilios en esta etiqueta).,P302 + P352: EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua.,P333 + P313: En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico.,P363: Lavar las prendas contaminadas antes de volver a usarlas.

#### Clasificación ADR

NO ADR

#### Modo de empleo

1. Antes de empezar, asegurarse de que la zona de trabajo está protegida de derrames accidentales. Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa y aceite.
2. Abastar las superficies lisas a reparar con papel de lija.
3. Aplicar en un área ventilada. Los vapores irritan los ojos y la nariz.
4. Para la mezcla aplique cantidades equivalente de agente adhesivo y endurecedor.
5. Mezcle hasta que el color sea uniforme.
6. Aplicar inmediatamente a ambas superficies y presione las piezas. Elimine el exceso de adhesivo inmediatamente.
7. Espere 10 horas para mover las piezas.
8. Después de 16 horas, la resistencia media típica en acero es de 3000 psi.
9. El tiempo de curado puede ser mayor con temperaturas bajas.



Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros  
Gamesa