

DISCO DE PAÑO TR DURO Ø 125X10 MM AGUJERO Ø 20 MM PARA PREPULIDO CON PASTA DE PULIR (44271254)

Precio sin IVA 35,65 €



Descripción

Los discos de paño se emplean con pastas de pulir para el prepulido y el pulido espejo. Para conseguir superficies muy lisas se han de emplear varias o incluso todas las ejecuciones una tras otra. Ejecución TH (paño duro) para prepulido.

Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.

Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220268834

Ancho, unid. métrica: 10 mm

r.p.m., máx.: 4900 RPM

r.p.m., óptimas: 1300 RPM

Ø agujero: 20 mm

Ø exterior, unid. métrica: 125 mm

Ejecución: TH

Recomendaciones de uso

Prepulido de acero e INOX: Discos de paño TH con pasta de pulir PP 1 VP STEELOX.

Prepulido de aluminio y latón: Discos de paño TH con pasta de pulir PP 2 VP ALU.

Prepulido de metales no férricos: Discos de paño TH con pasta de pulir PP 3 VP NON-FERROUS.

Los discos de paño de la ejecución TH alcanzan su mayor rendimiento a una velocidad de corte recomendada de 10-15 m/s.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Pulido

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio



 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.