

TYROLIT MUELAS CERÁMICAS 1 225X5X60 89A100H5V111 (102804)



- Alto rendimiento de arranque de material
- Alto mantenimiento del perfil
- Amplio surtido

Muelas de rectificado de perfiles con aglomerante cerámico y aglomerado con resina sintética CBN/ Para carburo de tungsteno y acero rápido



Muelas de rectificado de perfiles con aglomerante cerámico y aglomerado con resina sintética CBN/ Para carburo de tungsteno y acero rápido

Para el rectificado de perfiles de acero rápido, puede usar muelas de CBN o corindón. El carburo de tungsteno solamente se debe desbastar con diamante. Para el rectificado previo, es recomendable utilizar un tamaño de grano de 54 en una mezcla de corindón sinterizado y corindón.

Para el rectificado de acabado y perfiles finos debe utilizarse el tamaño de grano 100 o, como alternativa, B151 en CBN. Para carburo de tungsteno se utilizan habitualmente tamaños de grano más finos.