

TYROLIT DISCOS DE CORTE PARA METALES NO FÉRRICOS 125 X 2,5 42F 125X2,5X22,23 A30N-BFXA (366888)



- Las nuevas especificaciones impiden el embozado y embotamiento del disco
- La especificación y el método de fabricación permiten tiempos de corte mínimos
- Mayor rendimiento

Discos de corte PREMIUM***/ para metales no férricos



Discos de corte PREMIUM***/ para metales no férricos

A la hora de cortar materiales no férricos es requisito imprescindible que el disco tenga una elevada capacidad de corte. Para ello, TYROLIT ha desarrollado una fórmula y unos métodos de fabricación especiales a fin de conseguir tiempos de corte breves con metales NF.

Nuevas especificaciones impiden el embozado y el embotamiento del disco , hasta ahora habitual como resultado de la abrasión del material.

Aplicación

Para el trabajo con diferentes tipos de metales no férricos como, por ejemplo, aluminio, bronce de aluminio, aleaciones de aluminio, cobre, bronce, latón, alpaca y titanio

Recomendación

De 1,0 a 1,9 mm para el corte más rápido y una formación de rebaba mínima

De 2,0 a 3,0 mm para la máxima duración y estabilidad

