

MUELA KE 1645 6 AR 46 O5V STEEL EDGE 32210274 PFERD (32210274)

Precio sin IVA 5,06 €



Descripción

La ejecución STEEL EDGE es especialmente adecuada para canteado y trabajos de desbarbado en componentes de acero y acero fundido. Entre las tareas de mecanizado se incluyen además el desbaste de biselos para la preparación de trabajos de soldadura y el lijado de contornos. La forma cónica KE es adecuada para una posición de trabajo cómoda en el igualado de rebabas en una superficie.

Ventajas

Larga vida útil y desgaste reducido de la herramienta gracias a la dureza y la forma estable del aglomerante.

Gracias a la elevada estabilidad en cantos también se puede utilizar de forma rentable en máquinas de bajo número de revoluciones.

Especialmente ideal para el mecanizado de cantos.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220255858

Ancho, unid. métrica: 45 mm

Longitud, mango: 40

Tamaño de grano: 46

r.p.m., máx.: 52000 RPM

r.p.m., óptimas: 42000 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø exterior, unid. métrica: 16 mm

Recomendaciones de uso

Las puntas de desbaste STEEL EDGE alcanzan su mejor rendimiento con una velocidad de corte de 25 a 40 m/s.

Recomendaciones de seguridad

El número de revoluciones máximo admisible se refiere a una longitud del mango abierta de 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Afinado

Amolado

Ranurado

Igualado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos (biselado, redondeado)

Materiales que se pueden procesar

Acero fundido

Acero



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.