

MUELA KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE 32211503 PFERD (32211503)

Precio sin IVA 4,76 €



Descripción

La forma cónica KE es adecuada para una posición de trabajo agradable en el desbaste de superficies y esquinas. La ejecución CAST EDGE es especialmente adecuada para canteado y para el rectificado de inclusiones de arena y penetraciones de metal en fundición gris y de grafito esferoidal, en combinación con velocidades de corte elevadas. Entre sus tareas principales se incluyen la eliminación de rebabas agudas y el lijado de inclusiones de arena, así como las incrustaciones de metal en piezas de fundición.

Ventajas

Gran estabilidad de forma debido al contenido elevado de aglomerante.

Gracias a la elevada estabilidad en cantos también se puede utilizar de forma rentable en máquinas de bajo número de revoluciones.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220255735

Ancho, unid. métrica: 45 mm

Longitud, mango: 40

Tamaño de grano: 30

r.p.m., máx.: 34000 RPM

r.p.m., óptimas: 30000 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

ø exterior, unid. métrica: 25 mm

Ejecución: CAST EDGE N

Recomendaciones de uso

Las puntas de desbaste CAST EDGE alcanzan su mejor rendimiento con una velocidad de corte de 30 a 50 m/s.

Recomendaciones de seguridad

El número de revoluciones máximo admisible se refiere a una longitud del mango abierta de 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Afinado

Amolado

Ranurado

Igualado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos (biselado, redondeado)

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.