

SOLDADURA EN FRIO 2 X 141,8GR. TAMAÑO INDUSTRIAL (8281SPA)

Precio sin IVA 28,82 €



- **Alta resistencia:** La soldadura en frío bi-componente crea una unión extremadamente fuerte y resistente, comparable a la del acero, lo que la hace adecuada para aplicaciones estructurales importantes.
- **Versatilidad de uso:** Puede aplicarse en una amplia gama de materiales, no solo metales, sino también plásticos, cerámica y concreto, lo cual amplía significativamente sus posibilidades de uso.
- **Facilidad de aplicación:** No requiere de herramientas especiales ni de un entorno de trabajo preparado para soldadura, lo que permite su uso en condiciones variadas y por personas sin formación especializada en soldadura.
- **Rapidez de curado:** Ofrece tiempos de curado relativamente rápidos, lo que permite realizar reparaciones de manera eficiente y reducir tiempos de inactividad en procesos productivos o reparaciones domésticas.



La soldadura en frío bi-componente es una innovadora solución para reparaciones rápidas y duraderas, diseñada a partir de una mezcla de resina epóxica y partículas de acero.

Este compuesto químico se prepara mezclando dos componentes que, al unirse, inician una reacción química que resulta en un material con características similares al acero una vez curado.

Esta propiedad le confiere una gran resistencia y durabilidad, haciéndolo ideal para reparar, rellenar y unir metal, así como otros materiales.

Es una opción muy versátil para aplicaciones tanto industriales como domésticas, donde la soldadura tradicional podría no ser viable o conveniente.

La soldadura J-B Weld es una resina epóxica / acero líquido que forma una unión resistente como el acero.

Es resistente al agua, gasolina, químicos y ácidos.

Es una alternativa sencilla a la soldadura eléctrica, soldadura con soplete y soldadura con latón.

Una vez curado puede ser taladrado, roscado, lijado, pintado, limado, mecanizado...

CARACTERÍSTICAS

Resistencia a la tracción: 352,75kg/cm²

Tiempo de fijación: 4-6 horas

Soldadura 100%: 15-24 horas

Una vez curado puede ser taladrado, roscado, lijado, pintado, limado, mecanizado...

Temperatura máxima: 290°C

Color de curado: gris oscuro

Para hierro, acero, aluminio, latón, cobre, etc.

Excelente para automotriz, plomería, trabajos manuales y domésticos

Tiempo de cura 15 -24 horas

Recomendaciones de uso:

Asegurar que las superficies a unir estén limpias, secas y libres de óxido o grasa para garantizar una adhesión óptima.

Mezclar los dos componentes siguiendo las proporciones indicadas por el fabricante para activar la reacción química adecuadamente.

Aplicar la mezcla de manera uniforme sobre las superficies a unir o reparar.

Presionar y mantener las piezas juntas durante el tiempo de curado inicial recomendado por el fabricante.

Evitar movimientos o cargas sobre la unión hasta que haya curado completamente.

Recomendaciones de mantenimiento:

Almacenar los componentes en un lugar fresco y seco, lejos de la luz directa del sol y fuentes de calor, para preservar su vida útil.

Mantener los envases bien cerrados para evitar el endurecimiento prematuro del producto.

Revisar periódicamente las aplicaciones realizadas con soldadura en frío para detectar posibles desgastes o necesidades de re-aplicación, asegurando así su durabilidad y resistencia a lo largo del tiempo.




 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.