

DISCO BLANDO DE LÁMINAS DE FIELTRO FFS Ø 115 MM AGUJERO 22,23 PARA TRABAJOS DE PULIDO CON AMOLADORA (44370115)

Precio sin IVA 170,45 €

**Descripción**

Los discos de láminas de fieltro se emplean para el prepulido y el pulido espejo en componentes de medianos a grandes. Los discos de láminas de fieltro se utilizan cuando deben mantenerse exactamente las formas geométricas gracias a su dureza y flexibilidad. Para ello suelen utilizarse pastas de pulir de diamante y pastas de pulir.

Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.

Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas.

Baja carga térmica de la pieza de trabajo.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220269183

Ancho, unid. métrica: 22 mm

r.p.m., máx.: 8350 RPM

r.p.m., óptimas: 1650 RPM

Ø agujero: 22.23 mm

Ø exterior, unid. métrica: 115 mm

Ejecución: W (blanda)

Recomendaciones de uso

Para abrillantado y mecanizado de piezas de trabajo con muchos contornos utilizar la ejecución blanda. Si se quieren conseguir superficies muy finas, se pueden utilizar sucesivamente las versiones dura y blanda.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Tipo de trabajo

Pulido

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.