

**ABANICOS DE FIELTRO SUAVES FLS Ø 80X50 MM MANGO 6 MM PARA TRABAJOS DE PULIDO UNIVERSALES (44388050)**

Precio sin IVA 148,75 €

**Descripción**

Las puntas de desgaste de fieltro se utilizan cuando deben mantenerse exactamente las formas geométricas gracias a su dureza y flexibilidad. Los abanicos de fieltro se emplean para prepulido y pulido espejo en componentes de pequeños a medianos.

**Ventajas**

Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas.

Conservación exacta de las forma geométricas gracias a su dureza.

Baja carga térmica de la pieza de trabajo.

**Datos técnicos**

EAN ud.: 4007220269350

Ancho, unid. métrica: 50 mm

Longitud, mango: 40

Molde: Cilindro con láminas

r.p.m., máx.: 7500 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø exterior, unid. métrica: 80 mm

Ejecución: W (blanda)

r.p.m., óptimas, desde: 2400

**Recomendaciones de uso**

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5-10 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Utilizar pastas de pulir de diamante y pastas de pulir.

Al cambiar de pasta de pulir, se debe utilizar una nueva herramienta de pulido sin utilizar.

Para abrillantado y mecanizado de piezas de trabajo con muchos contornos utilizar la ejecución blanda.

Si se quieren conseguir superficies muy finas, se pueden utilizar sucesivamente las ejecuciones blanda y dura.

#### Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Pulido

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio




 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.