

BROCA M/CILINDRICO COBAL.Ø2 MULTI INOX 1021 IZAR (25645)

Precio sin IVA 2,53 €



- Punta aguzada y autocentradora de 135º especial para taladro de mano. Buen centrado en superficies curvas y menor esfuerzo de corte
- Hélice de 40º para una excelente evacuación de viruta, el taladrado más rápido y estable y unos agujeros precisos hasta el final
- Mango de tres planos para un óptimo agarre y sujeción (menor esfuerzo). Evita que resbale la broca
- Adecuada para aceros estándar, inoxidable austeníticos, ferríticos o martensíticos, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio



Ángulo Hélice: 40º

Ángulo Punta: 135º

Aplicación Recomendada: M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1//P.5

DIN: 338

Especial para...: Taladro manual

Grupo Materiales Trabajo: Aceros <850 N/mm2//Aluminio//Cobre//Inoxidable

Material específico Trabajo: Aceros construcción / carbono (<250 HB / <850 N/mm2)//Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm2)//Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2)//Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2)//Chapa//Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2)//Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2)//INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm2)//INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm2)

Serie: Corta

Tipo Afilado: Split Point DIN 1412 C ≥ 2 mm

Tipo DIN: W

Tipo Mango: 3 planos

Tolerancia Diámetro Corte: h8

M Velocidad Corte (m/min.): 6-12

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 30-40

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 30-40

N.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-80

N.4 Velocidad Corte (m/min.): 60-80

N.5 Velocidad Corte (m/min.): 40-50

P.1 Velocidad Corte (m/min.): 30-35

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 8-12

Operación: Taladrado

Recubrimiento: Sin recubrimiento

Tipo Herramienta: Broca




 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.