

BROCA M/CILINDRICO MD D338N Ø14 REF.9100 IZAR (71690)

Precio sin IVA 58,56 €



- Adecuada para aceros aleados, materiales duros, inoxidable, fundición, titanio, cobre, bronce, latón y duroplásticos
- Punta fabricada en metal duro
- Rectificada
- Gama 2-20 mm



Ángulo Punta: 118°

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.2//N.7//P.2//P.3//P.5//S

DIN: 338

Grupo Materiales Trabajo: Duroplásticos//Titanio//Aceros <1000 N/mm2//Aceros <1300 N/mm2//Cobre//Fundición

Material específico Trabajo: Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2)//Aleaciones titanio//Aceros aleados tratados / bonificados (300-400 HB / 1000-1300 N/mm2)//Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2)//Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2)//Duroplásticos//Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2)//Fundición (<200 HB / <700 N/mm2)//INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm2)//INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm2)

Serie: Corta

Tipo Afilado: Punta Metal Duro

Tipo Mango: Cilíndrico

Tolerancia Diámetro Corte: h7

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 50-90

K.2 Velocidad Corte (m/min.): 40-60

M Velocidad Corte (m/min.): 10-25

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 40-100

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 40-100

N.7 Velocidad Corte (m/min.): 20-100

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 30-50

P.3 Velocidad Corte (m/min.): 10-15

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 12-25

S Velocidad Corte (m/min.): 20-35

Operación: Taladrado

Recubrimiento: Sin recubrimiento

Tipo Herramienta: Broca



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.