

ABANICO DE VELLÓN DE NÚCLEO POLINOX PNZ Ø 100X50 MM, ROSCA 5/8-11 A100 PARA LIJADO FINO Y ACABADO (44642121)

Precio sin IVA 144,50 €

**Descripción**

Los abanicos de vellón POLINOX están compuestos de vellón de nailon en el que está integrado el grano abrasivo. Vellón dispuesto radialmente en forma de láminas e intercalado con tejido de lija. Esta combinación de láminas garantiza mayor arranque de material y la superficie adquiere al mismo tiempo un acabado más basto. La herramienta ha sido diseñada para el mecanizado de superficies de tamaño mediano en amoladoras angulares y amoladoras para soldadura en ángulo de velocidad regulable, y se puede montar directamente en el husillo de la máquina. La herramienta se utiliza principalmente para el mecanizado de grandes superficies.

Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.

Amolado frío y baja carga térmica de la pieza de trabajo.

Se evita el embozado de la herramienta gracias a la estructura abierta y la elevada flexibilidad del material de vellón.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220269497

Abrasivo: Corindón A

Ancho, unid. métrica: 50 mm

Tamaño de grano: 100

r.p.m., máx.: 6000 RPM

r.p.m., óptimas: 3000 RPM

Ø agujero: 0 mm

Ø rosca: 5/8-11

Ø exterior, unid. métrica: 100 mm

Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 10-20 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 32 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Acabado rugoso

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Mecanizado de superficies

PFERDVALUE

PFERDERGONOMICS recomienda ruedas de amolar POLINOX para reducir sustancialmente la formación de ruido y vibraciones que se producen durante el uso, y aumentar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Cinc



 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.