

**ABANICO DE VELLÓN DE NÚCLEO POLINOX PNZ Ø 100X50 MM, ROSCA M14 A180 PARA LIJADO FINO Y ACABADO (44642102)**

Precio sin IVA 144,50 €

**Descripción**

Los abanicos de vellón POLINOX están compuestos de vellón de nailon en el que está integrado el grano abrasivo. Vellón dispuesto radialmente en forma de láminas e intercalado con tejido de lija. Esta combinación de láminas garantiza mayor arranque de material y la superficie adquiere al mismo tiempo un acabado más basto. La herramienta ha sido diseñada para el mecanizado de superficies de tamaño mediano en amoladoras angulares y amoladoras para soldadura en ángulo de velocidad regulable, y se puede montar directamente en el husillo de la máquina. La herramienta se utiliza principalmente para el mecanizado de grandes superficies.

**Ventajas**

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.

Amolado frío y baja carga térmica de la pieza de trabajo.

Se evita el embozado de la herramienta gracias a la estructura abierta y la elevada flexibilidad del material de vellón.

**Datos técnicos**

EAN ud.: 4007220269510

Abrasivo: Corindón A

Ancho, unid. métrica: 50 mm

Tamaño de grano: 180

r.p.m., máx.: 6000 RPM

r.p.m., óptimas: 3000 RPM

Ø agujero: 0 mm

Ø rosca: M14

Ø exterior, unid. métrica: 100 mm

**Recomendaciones de uso**

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 10-20 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

**Recomendaciones de seguridad**

La velocidad periférica máxima admisible es 32 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

#### Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

#### Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Acabado rugoso

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Mecanizado de superficies

#### PFERDVALUE

PFERDERGONOMICS recomienda ruedas de amolar POLINOX para reducir sustancialmente la formación de ruido y vibraciones que se producen durante el uso, y aumentar la comodidad de trabajo.

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Cinc



☎ 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros  
Gamesa