

DISCOS DE FIELTRO COMBIDISC CDR-FR Ø 50 MM PARA PREPULIDO Y PULIDO ESPEJO (42003050)

Precio sin IVA 34,60 €



Descripción

Apropiado para pulir con pastas de amolar o pastas de pulir de diamante en el amolado frontal de superficies pequeñas y medianas. El sistema de fijación CDR dispone de una unión atornillada con rosca exterior (plástico) en la cara de la herramienta. También compatible con los sistemas utilizados en el mercado: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock tipo III, sistema Fastlock B, Roll-On.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.

Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.

Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220283301

Sistema de fijación: Sistema CDR

Ø exterior, unid. métrica: 50 mm

r.p.m., óptimas, desde: 2000

r.p.m., óptimas, hasta: 4000

Recomendaciones de uso

Utilizar los discos de fieltro COMBIDISC con portadiscos en máquinas de eje flexible con empuñadura angular, amoladoras angulares pequeñas neumáticas o eléctricas.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Al cambiar de pasta de pulir, se debe utilizar un nuevo disco de fieltro sin utilizar.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5-10 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre rendimiento de pulido, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 50 m/s.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Pulido

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBIDISC para reducir el tiempo necesario para el cambio de herramienta y para la preparación del equipo.

PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBIDISC como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y mejorar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Cinc




 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

