

CARDA MINIATURA EN FORMA DE VASO TBU Ø 18 MM, MANGO Ø 3 MM, FILAMENTO DE ÓXIDO DE ALUMINIO Ø 0,30, G (43209460)

Precio sin IVA 201,40 €



Descripción

Aptas para trabajos ligeros como desbarbado, limpieza y pulido. Debido a su uso en la cara frontal trabajando toda la superficie del alambre, es adecuada, sobre todo, para trabajos pesados en pequeñas áreas. PFERD ofrece un amplio programa de cardas en miniatura para trabajos de precisión. Se pueden utilizar en máquinas de eje flexible, micromotores o máquinas eléctricas. Las cardas con óxido de aluminio (AO) son menos afiladas y agresivas en comparación con el SiC. Resultan ideales principalmente para el pulido y alisado como acabado de metales blandos. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Máxima precisión y eficiencia en el mecanizado de piezas de filigrana.

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles

en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220360040

Ancho, unid. métrica: 3 mm

Longitud, cerda: 6 mm

Longitud, total: 45 mm

Material de cerda: Óxido de aluminio (AO)

Sistema de fijación: Mango

Tamaño de grano: 600

r.p.m., máx.: 18000 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 3 mm

Ø material de cerda: 0.3 mm

Ø vaso: 10 mm

Ø exterior, unid. métrica: 18 mm

r.p.m., óptimas, desde: 1200

r.p.m., óptimas, hasta: 5000

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Bronce

Hierro fundido

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Otros metales no férricos

Acero, acero fundido

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)



 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.