

FRESA DE METAL DURO DE ALTO RENDIMIENTO FORMA ÁRBOL RBF Ø 12X25 MM, MANGO Ø 6 MM, TITANIUM PARA TITA (21117884)

Precio sin IVA 53,07 €



Descripción

El dentado TITANIUM se ha desarrollado especialmente para materiales de titanio duros (resistencia a la tracción > 500 N/mm²). Se caracteriza por un rendimiento de rectificado extremadamente elevado sobre este grupo de materiales de muy difícil mecanizado. Las fresas de metal duro de dentado TITANIUM convencen por su suave comportamiento de fresado con bajo nivel de vibraciones y menor nivel de ruido. Fresa forma árbol según DIN 8032.

Ventajas

Excelente rendimiento de rectificado y larga vida útil gracias a la innovadora geometría de dientes.

Notable aumento de la agresividad, virutas grandes y muy buen desalojo de las virutas.

Trabajo cómodo reduciendo las vibraciones y el ruido.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Datos técnicos

Dentado: TITANIUM

Ejecución para esquinas radio: 2.5 mm

Longitud, dentado: 25 mm

Longitud, total: 65 mm

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm

r.p.m. desde, metales duros no férricos: 7000

r.p.m. hasta, metales no férricos: 12000

Recomendaciones de uso

Adecuar la velocidad de trabajo a la aleación de titanio sobre la que se trabaje.

Reducir la velocidad de trabajo si se producen muchas chispas. Con algunas aleaciones de titanio no se puede evitar por completo la proyección de chispas.

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con dentado TITANIUM para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

PFERDERGONOMICS recomienda fresas con dentado TITANIUM como solución innovadora para trabajar cómodamente con una reducción considerable de las vibraciones y menor ruido.

Materiales que se pueden procesar

Metal no férrico duro

Titanio

Aleaciones de titanio




 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

