

**FRESA DE METAL DURO DE ALTO RENDIMIENTO INOX OJIVAL SPG Ø 03X07 MM, MANGO Ø 3 MM, PARA ACERO INOXIDA (21222582)**

Precio sin IVA 20,03 €

**Descripción**

Con el dentado INOX, PFERD ha desarrollado fresas innovadoras para el mecanizado de acero inoxidable (INOX). La geometría del dentado INOX se caracteriza por un rendimiento de rectificado extremadamente elevado en aceros austeníticos, resistentes a la herrumbre y a los ácidos. Genera notablemente menos vibración en comparación con los dentados cruzados. Fresa forma obús según DIN 8032, punta achatada.

**Ventajas**

Excelente rendimiento de rectificado y larga vida útil gracias a la innovadora geometría de dientes.

Mediante la formación óptima de virutas se consiguen superficies de muy buena calidad.

Evita decoloración en el material por la menor generación de calor.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

**Datos técnicos**

Dentado: INOX

Longitud, dentado: 7 mm

Longitud, total: 37 mm

Ø del mango, unid. métrica: 3 mm

Ø exterior, unid. métrica: 3 mm

r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido: 48000

r.p.m. desde, metales blandos no férricos: 27000

r.p.m. desde, metales duros no férricos: 27000

r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido: 64000

r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 48000

r.p.m. hasta, metales no férricos: 48000

**Recomendaciones de uso**

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 3 mm en máquinas con una potencia de 75 a 300 vatios.

#### Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

#### PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con dentado INOX para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

PFERDERGONOMICS recomienda fresas con dentado INOX como solución innovadora para trabajar cómodamente con una reducción considerable de las vibraciones y menor ruido.

#### Materiales que se pueden procesar

Metal no férreo duro

Acero inoxidable (INOX)

Titanio

Aleaciones de titanio



🏠 España  
Carretera Madrid-Irún, Km. 417  
Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros  
Gamesa