

**CEPILLO LIMPIATUBOS IBU Ø 10X25 MM, MANGO Ø 3,2 MM, ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE Ø 0,12 (43679622)**

Precio sin IVA 104,60 €

**Descripción**

Para trabajos ligeros de limpieza y desbarbado en agujeros roscados y rebajes como, por ejemplo, chaveteros. PFERD utiliza la calidad de alambre 1.4310 (V2A) para cumplir con los requisitos especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) en todas las cerdas INOX. La práctica recogida en los ámbitos industriales ha confirmado que es la más resistente a la corrosión con una vida útil óptima. Todas las cerdas PFERD con material INOX están marcadas en azul y son adecuadas para el trabajo en todos los aceros inoxidables (INOX) como, por ejemplo, V4A. La calidad de alambre 1.4310 tiende a un comportamiento ferromagnético por deformación durante el endurecimiento.;La causa es una modificación de la estructura producida por deformación, por ejemplo, durante el trefilado del alambre. Esto no influye en la calidad y la resistencia a la corrosión del material INOX. Se mantienen intactas las propiedades anticorrosivas. El alambre de acero inoxidable (INOX) soporta temperaturas de hasta 450 °C.

**Ventajas**

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Mayor vida útil gracias a la construcción del alambre trenzado.

En el caso de los cepillos limpiatubos con ojal corto es suficiente con cerdas hasta la punta del cepillo.

El extremo curvado del alambre no presenta bordes afilados, de forma que no araña las superficies delicadas.

Muy buena resistencia a la corrosión.

**Datos técnicos**

EAN ud.: 4007220362952

Ancho, unid. métrica: 25 mm

Longitud, total: 90 mm

Material de cerda: Alambre de acero inoxidable (INOX)

Sistema de fijación: Mango

r.p.m., máx.: 3500 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 3.2 mm

Ø material de cerda: 0.12 mm

Ø exterior, unid. métrica: 10 mm

**Recomendaciones de uso**

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Utilizar con rotación a la derecha.

#### Recomendaciones de seguridad

Para un uso seguro, introducir el cepillo en la pieza de trabajo antes de comenzar el proceso.

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Trabajo manual

Taladro

#### Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Eliminación de óxido

Eliminación de la decoloración

Eliminación de capas de óxido

Eliminación de barniz

Acabado rugoso

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Bronce

Aleaciones con base de cobalto

Metal no férrico duro

Materiales refractarios

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Superalaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)

Acero inoxidable (INOX)

Titanio

Aleaciones de titanio



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros  
Gamesa