

CEPILLO LIMPIATUBOS IBU Ø 9,8X25 MM, MANGO Ø 3,2 MM,
FILAMENTO DE ÓXIDO DE ALUMINIO Ø 0,30, GRANO 60
(43679619)

Precio sin IVA 156,70 €



Descripción

Para el desbarbado ligero, la limpieza de agujeros y agujeros transversales, así como para el mecanizado de superficies. Las cerdas con óxido de aluminio (AO) son menos afiladas y agresivas en comparación con el SiC. Resultan ideales principalmente para el pulido y alisado como acabado de metales blandos. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Permiten la máxima precisión y eficiencia en el mecanizado de piezas de filigrana.

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

No se modifican las dimensiones de la pieza de trabajo.

En el caso de los cepillos limpiatubos con ojal corto es suficiente con cerdas hasta la punta del cepillo.

El extremo curvado del alambre no presenta bordes afilados, de forma que no araña las superficies delicadas.

Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles

en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220362938

Ancho, unid. métrica: 25 mm

Longitud, total: 125 mm

Material de cerda: Óxido de aluminio (AO)

Sistema de fijación: Mango

Tamaño de grano: 600

r.p.m., máx.: 2000 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 3.2 mm

Ø material de cerda: 0.3 mm

Ø exterior, unid. métrica: 9.8 mm

Recomendaciones de uso

Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Utilizar con rotación a la derecha.

Recomendaciones de seguridad

Para un uso seguro, introducir el cepillo en la pieza de trabajo antes de comenzar el proceso.

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Trabajo manual

Taladro

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Bronce

Hierro fundido

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Otros metales no férricos

Acero, acero fundido

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)




 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.