

CARDA MINIATURA EN FORMA DE VASO TBU Ø 18 MM, MANGO Ø 3 MM, FILAMENTO DE DIAMANTE Ø 0,40, GRANO 400 (47701648)

Precio sin IVA 698,70 €

**Descripción**

Aptas para trabajos ligeros como desbarbado, limpieza y pulido. Debido a su uso en la cara frontal trabajando toda la superficie del alambre, es adecuada, sobre todo, para trabajos pesados en pequeñas áreas. PFERD ofrece un amplio programa de cardas en miniatura para trabajos de precisión. Se pueden utilizar en máquinas de eje flexible, micromotores o máquinas eléctricas. Las cardas con material de cerda de diamante (DIA) son adecuadas para aplicaciones que plantean exigencias especiales en cuanto a la agresividad de la carda. Sobre todo, pueden utilizarse en materiales con una elevada resistencia. La cerda sintética C soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Máxima precisión y eficiencia en el mecanizado de piezas de filigrana.

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad.

Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles

en consecuencia, las cardas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220363249

Ancho, unid. métrica: 3 mm

Longitud, cerda: 6 mm

Longitud, total: 45 mm

Material de cerda: Diamante (DIA)

Sistema de fijación: Mango

Tamaño de grano: 400

r.p.m., máx.: 18000 RPM

Ø del mango, unid. métrica: 3 mm

Ø material de cerda: 0.4 mm

Ø vaso: 10 mm

Ø exterior, unid. métrica: 18 mm

r.p.m., óptimas, desde: 4000

r.p.m., óptimas, hasta: 10000

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

Recomendaciones de seguridad

Al fijar el cepillo, debe prestarse atención a que el mango se fije lo máximo posible en el alojamiento. Esto se aplica especialmente el uso en un rango de revoluciones alto. La longitud de fijación mínima es 10 mm.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Materiales que se pueden procesar

Bronce

Hierro fundido

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Metal no férrico duro

Materiales refractarios

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Superalaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)

Acero inoxidable (INOX)

Acero, acero fundido

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Titanio

Aleaciones de titanio

Metal duro

Capas de protección anti-desgaste (aleaciones inyectadas y soldadas)



📞 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉️ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.