

**DISCO DE VELLÓN ENROLLADO POLINOX PNK Ø 150X25 MM
AGUJERO Ø 25,4 MM EXTRADURO SIC FINO PARA ACABADO
(47803031)**

Precio sin IVA 109,08 €

**Descripción**

Las ruedas compactas de amolar POLINOX PNK crear superficies mate. Las ruedas compactas de amolar POLINOX PNK están compuestas de vellón de amolar y enrollado en espiral alrededor de un núcleo. La espuma sirve de apoyo al vellón e influye en su vida útil y en su comportamiento de amolado. El resultado de esta unión especial son unas ruedas de vellón con un excelente acabado de superficie, alta capacidad de arranque de material y larga vida útil. Estas propiedades se ponen de manifiesto, sobre todo, en el desbarbado, nivelado, mecanizado fino y pulido de metales blandos, aceros aleados y de alta aleación, y aleaciones de titanio. Las ruedas se pueden utilizar en máquinas estacionarias y amoladoras de banco, así como en máquinas portátiles como amoladoras rectas. Además, las ruedas se pueden rectificar para adaptarlas a la geometría de una pieza de trabajo especial. Ejecución extradura con una excelente resistencia de cantos, para trabajos de desbarbado exigentes.

Ventajas

Alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de amolado y a su larga vida útil.

Se obtienen superficies de muy buena calidad.

Adaptación óptima a los contornos, ya que se pueden perfilar libremente.

Datos técnicos

Abrasivo: Carburo de silicio SiC/C

Ancho, unid. métrica: 25 mm

Tamaño de grano: fino

r.p.m., máx.: 5100 RPM

r.p.m., óptimas: 2500 RPM

Ø agujero: 25.4 mm

Ø exterior, unid. métrica: 150 mm

Ejecución: EH (extraduro)

Recomendaciones de uso

Para el mecanizado de materiales con baja conductividad térmica, por ejemplo, titanio y acero inoxidable, reducir considerablemente la velocidad de corte.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 20 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

La estructura en espiral de la herramienta requiere que la dirección indicada se respete estrictamente. Si no se tiene en cuenta la dirección, se puede provocar la rotura de la herramienta y aumentar el riesgo de accidentes.

Tipos de máquina

amoladora

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Acabado rugoso

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Mecanizado de superficies

PFERDVALUE

PFERDERGONOMICS recomienda las ruedas compactas de amolar POLINOX PNK para reducir sustancialmente la formación de polvo, ruido y vibraciones que se producen durante el uso, y aumentar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Cinc



Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.