

**FRESA DE METAL DURO EDGE ALU CÓNICA KSJ 30° Ø 16X05 MM,
MANGO Ø 6 MM, MECANIZADO DE CANTOS DE ALUMIN
(21115367)**

Precio sin IVA 119,83 €

**Descripción**

Las fresas de metal duro con el dentado EDGE se han desarrollado especialmente para el mecanizado de cantos. Su diseño especial permite a la fresa eliminar rebabas con mucha precisión, sin dañar los cantos de la pieza de trabajo. En una sola operación de trabajo pueden obtenerse formas de canto muy exactas. El redondeado de cantos es necesario, entre otras cosas, como medida de seguridad para la protección anticorrosiva según: ISO 129443, ISO 85013, SOLAS XII/6.3 (ref. T4/3.01 MSC.1/Circ.1198). Fresa de forma cónica avellanada para generar biseles definidos exactamente. Adecuada para el biselado de ángulos definidos de 30°.

Ventajas

Construcción especial para un guiado preciso.

Guiado seguro y cómodo.

Realización de formas canteadas exactas en una sola operación de trabajo.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Datos técnicos

Dentado: EDGE ALU

Longitud, dentado: 5 mm

Longitud, estructura: 14 mm

Longitud, total: 54 mm

Ángulo: 60 °

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø rodamientos de bolas: 10 mm

Ø exterior, unid. métrica: 16 mm

r.p.m. desde, metales blandos no férricos: 18000

r.p.m. desde, metales duros no férricos: 12000

r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC): 12000

r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 22000

r.p.m. hasta, metales no férricos: 22000

r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC): 22000

Recomendaciones de uso

Desplace las fresas en dirección contraria al sentido de giro de la fresa. Para conseguir una superficie fina, guíela a continuación sobre el canto en el mismo sentido que el de giro.

Siempre que sea posible utilice las fresas con dentado EDGE con la amoladora recta de aire comprimido PG 3/210 con el casquillo de guiado EFH PG 3/210 adecuado de PFERD.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Canteado

Avellanado

Desbarbar

Fresado

Redondeo

Mecanizado de cantos

Mecanizado de cantos (biselado, redondeado)

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con el dentado EDGE para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férnico duro

Plásticos

Aleaciones de aluminio blandas

Termoplásticos

Cinc



🏠 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.