

Inicio | Disco abrasivo de vellón POLINOX PNZ Ø 115 mm agujero Ø 22,23 mm A180 para lijado fino y acabado

# DISCO ABRASIVO DE VELLÓN POLINOX PNZ Ø 115 MM AGUJERO Ø 22,23 MM A180 PARA LIJADO FINO Y ACABADO (44692265)

Precio sin IVA 84,15 €





## Descripción

Los discos abrasivos POLINOX están compuestos de vellón de nylon en el que está integrado el grano abrasivo. Las laminas abrasivas de lija y vellón están pegadas en un plato de apoyo de fibra de vidrio, con lo cual los discos se pueden utilizar en la cara frontal sobre superficies grandes. Gracias a la disposición compacta de estas láminas se consigue una larga vida útil. La herramienta está diseñada para el mecanizado de superficies grandes en amoladoras angulares de velocidad regulable.

#### Ventajas

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.

Amolado frío y baja carga térmica de la pieza de trabajo.

Se evita el embozado de la herramienta gracias a la estructura abierta y la elevada flexibilidad del material de vellón.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220248652

Abrasivo: Corindón A

Ancho, unid. métrica: 20 mm

Tamaño de grano: 180

r.p.m., máx.: 5300 RPM

r.p.m., óptimas: 2500 RPM

Ø agujero: 22.23 mm

ø exterior, unid. métrica: 115 mm

# Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 10-20 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

## Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 32 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina
Amoladora angular
Amoladoras angulares con batería
Tipo de trabajo
Limpieza
Desbarbar
Lijado fino en pasos
Acabado rugoso
Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)
Mecanizado de superficies
PFERDVALUE
PFERDERGONOMICS recomienda los discos abrasivos POLINOX para reducir sustancialmente la formación de ruido y vibraciones que se producen durante el uso, y aumentar la comodidad de trabajo.
Materiales que se pueden procesar
Aluminio
Latón
Bronce
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Acero inoxidable (INOX)
Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Termoplásticos
Titanio
Aleaciones de titanio
Cinc





Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

943 880 063 - 943 880 855



gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00 Viernes hasta las 17:00 Sábados de 9:00 a 12:00.

> © 2024 - Suministros Gamesa