

PIEDRA DE PULIDO CUADRADA 4X4X150 MM SIC220 PARA MATERIALES DUROS EN LA FABRICACIÓN DE HERRAMIENTAS (33400031)

Precio sin IVA 84,12 €



Descripción

Las piedras de rectificación y pulido PFERD son herramientas versátiles para el acabado final de moldes en la fabricación de moldes y matrices. Se utilizan para el lijado fino en pasos después del arranque de virutas, o después de la erosión (EDM), para rectificar un pulido por cepillado en la dirección de desmoldeo o para preparar un pulido espejo con pastas de diamante. La ejecución blanda CARBIDE permite altas tasas de arranque sin embozamiento en materiales duros para la fabricación de moldes y matrices.

Ventajas

- Larga vida útil.
- Gran estabilidad de forma.
- Alto rendimiento de rectificación.
- Arranque uniforme.
- Acabado fino.

Datos técnicos

- EAN ud.: 4007220256411
- Altura: 4 mm
- Ancho, unid. métrica: 4 mm
- Longitud, unid. métrica: 150 mm
- Tamaño de grano: 220

Recomendaciones de uso

- Para un trabajo más ergonómico se recomienda, en el trabajo manual, un mango de fijación rápida.
- Para conseguir un mejor acabado de superficie, se recomienda utilizar aceites de amolar.
- Separar las piedras de pulido por tipos para evitar que el grano se desprenda.

Tipos de máquina

- Limadora manual
- Trabajo manual

Tipo de trabajo

Afinado

Lijado fino en pasos

Pulido

Redondeo

Mecanizado de superficies

Materiales que se pueden procesar

Materiales refractarios

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Metal duro



 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.