

PIEDRA DE PULIDO CUADRADA 6X3X150 MM SIC220 PARA MATERIALES DUROS EN LA FABRICACIÓN DE HERRAMIENTAS (33400032)

Precio sin IVA 86,52 €



Descripción

Las piedras de rectificación y pulido PFERD son herramientas versátiles para el acabado final de moldes en la fabricación de moldes y matrices. Se utilizan para el lijado fino en pasos después del arranque de virutas, o después de la erosión (EDM), para rectificar un pulido por cepillado en la dirección de desmoldeo o para preparar un pulido espejo con pastas de diamante. La ejecución blanda CARBIDE permite altas tasas de arranque sin embozamiento en materiales duros para la fabricación de moldes y matrices.

Ventajas

Larga vida útil.

Gran estabilidad de forma.

Alto rendimiento de rectificación.

Arranque uniforme.

Acabado fino.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220256510

Altura: 3 mm

Ancho, unid. métrica: 6 mm

Longitud, unid. métrica: 150 mm

Tamaño de grano: 220

Recomendaciones de uso

Para un trabajo más ergonómico se recomienda, en el trabajo manual, un mango de fijación rápida.

Para conseguir un mejor acabado de superficie, se recomienda utilizar aceites de amolar.

Separar las piedras de pulido por tipos para evitar que el grano se desprenda.

Tipos de máquina

Limadora manual

Trabajo manual

Tipo de trabajo

Afinado

Lijado fino en pasos

Pulido

Redondeo

Mecanizado de superficies

Materiales que se pueden procesar

Materiales refractarios

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Metal duro





 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.