

DISCO DE FRESADO DE ALTO RENDIMIENTO ALUMASTER R Ø 115 MM PARA AMOLADORAS ANGULARES, MECANIZADO DE A (22000019)

Precio sin IVA 802,32 €



Descripción

El innovador High Speed Disc ALUMASTER es una herramienta única con un rendimiento de rectificado extremadamente alto. Es ideal para mecanizar aluminio, ya que no genera polvos explosivos ni nocivos para la salud. La herramienta consta de plaquitas de metal duro desarrolladas especialmente que se fijan al High Speed Disc. Herramientas especiales para el mecanizado de aleaciones de aluminio con la amoladora angular. También es adecuado para el fresado circunferencial y para el fresado de soldaduras de raíz. Ejecución HSD-R para usos radiales. Disco High Speed ALUMASTER HSD-R 115/125, incl. plaquitas de metal duro premontadas, llave Torx y caja de plástico.

Ventajas

No genera polvos explosivos ni nocivos para la salud.

No se necesita ningún sistema de aspiración.

Una alternativa rentable y ecológica a los discos de desbaste y de láminas lijadoras de peso similar.

Geometría del disco innovadora y robusta para la máxima seguridad, una vida útil extremadamente larga y un trabajo cómodo.

Plaquitas intercambiables de metal duro diseñadas especialmente que se pueden sustituir.

Rendimiento de rectificado extraordinariamente elevado.

Datos técnicos

Ancho, unid. métrica: 8 mm

Ø agujero: 22.23 mm

Ø exterior, unid. métrica: 115 mm

r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 13300

Recomendaciones de uso

La herramienta está diseñada exclusivamente para trabajar aluminio, aleaciones de aluminio y aluminio fundido. También se pueden mecanizar metales no férricos de baja dureza y plásticos reforzados con fibra. Esto se debe probar en cada caso en función de la aplicación.

Evitar penetrar profundamente. Este disco de fresado no es una herramienta de corte.

No ejerza excesiva fuerza sobre la herramienta: El disco High Speed ALUMASTER requiere poca fuerza para funcionar.

Trabajar a lo largo de los cantos de la pieza y no contra los bordes de la pieza.

No frenar la herramienta sobre la pieza de trabajo. Existe riesgo de rotura de las plaquitas.

Recomendaciones de seguridad

La tuerca de brida debe apretarse obligatoriamente con la herramienta correspondiente, por ejemplo, llave de tetones. No se permite utilizar sistemas de fijación que se aprieten, por su construcción, sin herramientas adicionales, es decir, únicamente de forma manual.

Apretar con firmeza los tornillos de sujeción de las plaquitas con una llave Torx. Si se usa correctamente, su diseño predetermina un par de apriete de unos 4 Nm. Como alternativa utilizar una llave dinamométrica con un par de apriete de 4 Nm.

Comprobar regularmente que las plaquitas están bien fijadas para evitar que el disco se rompa o se deteriore en uso.

¡No utilice plaquitas dañadas! ¡Existe riesgo de rotura!

Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Robots

Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Fresado

Fresado

Desbaste de costura raíz de soldadura

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cordones en ángulo

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda los discos High Speed ALUMASTER para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible

PFERDERGONOMICS recomienda los discos High Speed ALUMASTER como solución innovadora de herramientas para el mecanizado de aluminio, ya que no generan polvos explosivos ni nocivos para la salud.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Cobre

Aleaciones de aluminio blandas

Aleaciones de aluminio endurecidas

Cinc



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros
Gamesa