

MINIDISCOS DE LIJA COMBIDISC CDF Ø 50 MM VICTOGRAIN-COOL36 PARA ACERO Y ACERO INOXIDABLE (42705036)

Precio sin IVA 294,00 €

**Descripción**

Ideal para el rectificado de superficies y cantos. El soporte de fibra refuerza el disco lijador y mejora el arranque de material. Los granos abrasivos VICTOGRAIN se fijan al soporte por una cara del triángulo. De este modo se unen con gran firmeza y, en combinación con su forma estrecha, deja un espacio amplio para las virutas, haciendo más eficiente el proceso. La estructura triangular VICTOGRAIN también se ha adaptado para maximizar los resultados. Los pequeños cristales de los triángulos desbaste de forma óptima: sus filos son muy afilados, pero se van rompiendo los granos abrasivos y triángulos que poco a poco se van necesitando. La combinación de estas propiedades ofrece al usuario un excelente rendimiento constante en el desbaste en frío y una vida útil extraordinariamente larga consiguiendo una rugosidad de la superficie uniforme en la pieza de trabajo. El sistema de fijación CD dispone de una unión atornillada con rosca interior (metal/plástico) en la cara de la herramienta. También compatible con los sistemas utilizados en el mercado: PSG, Power Lock tipo II "turn on", SocAtt, Turn-On.

Ventajas

Proceso de mecanizado eficiente con avance rápido del trabajo, larga vida útil, menos calor transmitido a la pieza de trabajo y una menor demanda de potencia de la máquina gracias al grano abrasivo VICTOGRAIN.

Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.

Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.

Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220322345

Abrasivo: VICTOGRAIN-COOL

Sistema de fijación: Sistema CD

Tamaño de grano: 36

Ø exterior, unid. métrica: 50 mm

r.p.m., óptimas, desde: 3800

r.p.m., óptimas, hasta: 13000

Recomendaciones de uso

Los discos de fibra pequeños COMBIDISC con portadiscos pueden utilizarse en máquinas de eje flexible con empuñadura angular y en amoladoras angulares pequeñas neumáticas o eléctricas.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 50 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Igualado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBIDISC para reducir el tiempo necesario para el cambio de herramienta y para la preparación del equipo.

PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBIDISC como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y mejorar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Acero fundido

Metal no férreo duro

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)





 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

