

**DISCO DE LÁMINAS POLIVLIES PVL CORINDÓN Ø 115 MM
AGUJERO 22,23 MM/X-LOCK A180M PARA LIJADO FINO
(44694202)**

Precio sin IVA 62,25 €

**Descripción**

Para todo tipo de aplicaciones, desde lijado basto a lijado fino, en la industria y la artesanía. Son adecuados para el mecanizado de superficies grandes de acero inoxidable (INOX). Con el sistema X-LOCK de Bosch para amoladoras angulares, podrá cambiar las herramientas de forma rápida y cómoda. En lugar de un agujero redondo, el sistema X-LOCK tiene un contorno en forma de X, que permite fijar la herramienta a la amoladora angular. Esto garantiza la fijación segura de varias herramientas en el menor tiempo posible. El sistema único cumple las normas de calidad y seguridad más exigentes y soporta condiciones de funcionamiento duras y difíciles.;X-LOCK de Bosch es el primer sistema de cambio rápido del mundo para amoladoras angulares: solo hay que posicionar la herramienta en el alojamiento X-LOCK, encajar hasta hacer clic y listo. Nunca ha sido tan fácil cambiar un accesorio en las amoladoras angulares. X-LOCK establece un nuevo estándar que facilita el trabajo a los profesionales e incrementa la productividad. Herramientas Eléctricas Bosch apuesta por socios comerciales fuertes como PFERD. Así, PFERD ha desarrollado el principio de unión de la pieza estampada X-LOCK con los medios abrasivos, discos de láminas lijadoras y cepillos vinculados, así como ha cumplido los requisitos para fabricarlo a escala industrial. Tamaño de grano POLIVLIES 180 M = medio (marrón rojizo)

Ventajas

Con alojamiento X-LOCK para un cambio de herramientas rápido y cómodo.

Fijación segura gracias al encastre audible de la herramienta.

Alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de amolado y a su larga vida útil.

Calidad de superficie alta y constante durante toda la vida útil, ya que se libera de forma constante nuevo abrasivo afilado.

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220270929

Abrasivo: Corindón A

Ancho, unid. métrica: 18 mm

Sistema de fijación: X-LOCK

Tamaño de grano: 180 M

r.p.m., máx.: 13300 RPM

Ø agujero: 22.23 mm

Ø exterior, unid. métrica: 115 mm

Ejecución: medio, castaño rojizo

r.p.m., óptimas, desde: 5000

r.p.m., óptimas, hasta: 5800

Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 30–35 m/s.

Coloque la herramienta en el sistema de fijación X-LOCK de su amoladora angular y fíjela presionando ligeramente hacia abajo. La herramienta encastra de forma audible.

Para liberar la herramienta, accione la palanca.

Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Acabado rugoso

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Cinc



🏠 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.