

**DISCO DE LÁMINAS POLIVLIES PVL CORINDÓN Ø 125 MM  
AGUJERO 22,23 MM/X-LOCK A240F PARA LIJADO FINO (44694213)**

Precio sin IVA 74,05 €

**Descripción**

Para todo tipo de aplicaciones, desde lijado basto a lijado fino, en la industria y la artesanía. Son adecuados para el mecanizado de superficies grandes de acero inoxidable (INOX). Con el sistema X-LOCK de Bosch para amoladoras angulares, podrá cambiar las herramientas de forma rápida y cómoda. En lugar de un agujero redondo, el sistema X-LOCK tiene un contorno en forma de X, que permite fijar la herramienta a la amoladora angular. Esto garantiza la fijación segura de varias herramientas en el menor tiempo posible. El sistema único cumple las normas de calidad y seguridad más exigentes y soporta condiciones de funcionamiento duras y difíciles.;X-LOCK de Bosch es el primer sistema de cambio rápido del mundo para amoladoras angulares: solo hay que posicionar la herramienta en el alojamiento X-LOCK, encajar hasta hacer clic y listo. Nunca ha sido tan fácil cambiar un accesorio en las amoladoras angulares. X-LOCK establece un nuevo estándar que facilita el trabajo a los profesionales e incrementa la productividad. Herramientas Eléctricas Bosch apuesta por socios comerciales fuertes como PFERD. Así, PFERD ha desarrollado el principio de unión de la pieza estampada X-LOCK con los medios abrasivos, discos de láminas lijadoras y cepillos vinculados, así como ha cumplido los requisitos para fabricarlo a escala industrial. Tamaño de grano POLIVLIES 240 F = fino (azul)

**Ventajas**

Con alojamiento X-LOCK para un cambio de herramientas rápido y cómodo.

Fijación segura gracias al encastre audible de la herramienta.

Alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de amolado y a su larga vida útil.

Calidad de superficie alta y constante durante toda la vida útil, ya que se libera de forma constante nuevo abrasivo afilado.

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.

**Datos técnicos**

EAN ud.: 4007220270967

Abrasivo: Corindón A

Ancho, unid. métrica: 18 mm

Sistema de fijación: X-LOCK

Tamaño de grano: 240 F

r.p.m., máx.: 12200 RPM

Ø agujero: 22.23 mm

Ø exterior, unid. métrica: 125 mm

Ejecución: fino, azul

r.p.m., óptimas, desde: 4600

r.p.m., óptimas, hasta: 5300

## Recomendaciones de uso

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 30–35 m/s.

Coloque la herramienta en el sistema de fijación X-LOCK de su amoladora angular y fjela presionando ligeramente hacia abajo. La herramienta encastra de forma audible.

Para liberar la herramienta, accione la palanca.

## Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

## Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

## Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Acabado rugoso

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

## Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Cinc



🏠 España  
Carretera Madrid-Irún, Km. 417  
Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.