

BANDA PARA PULIR P-BA 100X282 MM PARA TRABAJOS DE PULIDO PARA RODILLO Ø 90X100 MM CON ACCIONAMIENTO (45008503)

Precio sin IVA 53,28 €



#### Descripción

Apropiados para pulir con pastas de amolar en estructuras de tubos y barandas. Las bandas cortas están adaptadas a las lijadoras de banda habituales del mercado.

#### Ventajas

Alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de amolado y a su larga vida útil.

Gran resistencia a la rotura con una flexibilidad óptima.

#### Datos técnicos

EAN ud.: 4007220265031

Ancho, unid. métrica: 100 mm

Longitud, unid. métrica: 282 mm

#### Recomendaciones de uso

Para realizar el proceso de pulido, aplicar el prepulido y el pulido espejo uno tras otro.

Al cambiar de pasta de pulir, se debe utilizar una nueva banda y así no contaminar el trabajo realizado en el paso anterior.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5-15 m/s.

#### Recomendaciones de seguridad

Tener en cuenta las recomendaciones de seguridad de la VDS (Asociación de fabricantes alemanes de abrasivos) «Recomendaciones de seguridad para el uso de bandas de lija».

#### Tipos de máquina

Accionamientos de rodillos

#### Tipo de trabajo

Pulido

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Cinc



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.