

MANGUITO DE CORINDÓN KSB CILÍNDRICO Ø 10X10 MM A150 PARA APLICACIONES UNIVERSALES (42231115)

Precio sin IVA 15,25 €

**Descripción**

Para todo tipo de aplicaciones, desde lijado basto hasta fino. Según ISO 2421 estos manguitos se denominan «manguitos cilíndricos». KSB = embalaje pequeño de manguitos

Ventajas

Colocación segura del manguito en el portamanguito gracias a la extensión del soporte durante el uso.

Excelente vida útil gracias a un proceso de fabricación especial, incluso en usos muy agresivos.

Máxima rentabilidad gracias al elevado arranque de material y a la gran agresividad del abrasivo.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220245712

Abrasivo: Corindón A

Altura: 10 mm

Tamaño de grano: 150

Ø interior, unid. métrica: 10 mm

Ø exterior, unid. métrica: 10 mm

r.p.m., óptimas, desde: 30000

r.p.m., óptimas, hasta: 44000

Recomendaciones de uso

Para cambiar fácilmente el manguito, colocarlo y retirarlo girándolo ligeramente a la derecha. Al hacerlo, dejar el portamanguito sujeto a la máquina.

El manguito solo estará fijado de forma segura si se respetan las revoluciones mínimas del portamanguito.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 20-30 m/s.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 30 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Los manguitos no deben sobresalir del portamanguitos.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Igualado

Acabado rugoso

Afilado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros
Gamesa