

**CARDA REDONDA COMPOSITE RBUP Ø 200X13X50,8 MM
AGUJERO, FILAMENTO CERÁMICO Ø 1,10 MM, GRANO 80, USO E
(79184127)**

Precio sin IVA 337,24 €

**Descripción**

Carda especialmente agresiva. Por sus cerdas de plástico es especialmente adecuada para el desbarbado de piezas complicadas como, por ejemplo, culatas o ruedas dentadas, así como para el mecanizado de superficies. Desarrollada especialmente para el uso industrial. Las cardas composite de PFERD han sido desarrolladas específicamente para el uso automatizado en la industria. Son apropiadas para una multitud de aplicaciones y se pueden utilizar en muchas máquinas diferentes gracias a sus posibilidades de sujeción variables. Esto ofrece la ventaja de que la producción y el repaso de la pieza de trabajo se pueden ejecutar en la misma máquina. De esta manera se puede reducir el volumen de trabajos manuales de elevado coste y conseguir resultados reproducibles con tiempos de ciclo cortos. Para el uso eficiente es necesario coordinar numerosos parámetros de aplicación, por ejemplo, el tiempo de mecanizado y el avance, así como elegir la carda apropiada. Las cardas con grano cerámico (CO) destacan por su elevada resistencia y una capacidad de corte muy buena. Para conseguir altos niveles de desbaste y un comportamiento de la carda agresivo. La cerda sintética soporta temperaturas de hasta 220 °C.

Ventajas

Larga vida útil y efecto agresivo gracias a la densidad muy elevada de la cerda.

Marcha extremadamente suave gracias a la distribución uniforme del material de las cerdas.

Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles

en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Para un uso especialmente agresivo y una gran calidad de la superficie de la pieza de trabajo.

Datos técnicos

Ancho de montaje: 13 mm

Ancho, unid. métrica: 13 mm

Longitud, cerda: 32 mm

Material de cerda: Grano cerámico (CO)

Medida de los chaveteros en cepillos: 12,7 x 6,4 mm

Sistema de fijación: Agujero

Tamaño de grano: 80

r.p.m., máx.: 3600 RPM

Ø agujero: 50.8 mm

Ø material de cerda: 1.1 mm

Ø exterior, unid. métrica: 200 mm

r.p.m., óptimas, desde: 900

r.p.m., óptimas, hasta: 1500

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

El material de cerda CO es adecuado para un uso especialmente agresivo y una gran calidad de la superficie de la pieza de trabajo.

Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las cardas Composite para un arranque máximo en el menor tiempo posible.

PFERDERGONOMICS recomienda cardas Composite para reducir sustancialmente la formación de vibraciones que se producen durante el uso.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Bronce

Hierro fundido

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Metal no férrico duro

Materiales refractarios

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Superalaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)

Acero, acero fundido

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Titanio

Aleaciones de titanio



 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00
Viernes hasta las 17:00
Sábados de 9:00 a 12:00.