

**CARDA REDONDA COMPOSITE FLEX RBUP Ø 350X13X50,8 MM, FILAMENTO CERÁMICO Ø 1,10 MM, GRANO 120, USO EST (79184152)**

Precio sin IVA 443,92 €

**Descripción**

Carda especialmente flexible. Por sus cerdas de plástico es especialmente adecuada para el desbarbado de piezas complicadas como, por ejemplo, culatas o ruedas dentadas. Desarrollada especialmente para el uso industrial. Las cardas composite de PFERD han sido desarrolladas específicamente para el uso automatizado en la industria. Son apropiadas para una multitud de aplicaciones y se pueden utilizar en muchas máquinas diferentes gracias a sus posibilidades de sujeción variables. Esto ofrece la ventaja de que la producción y el repaso de la pieza de trabajo se pueden ejecutar en la misma máquina. De esta manera se puede reducir el volumen de trabajos manuales de elevado coste y conseguir resultados reproducibles con tiempos de ciclo cortos. Para el uso eficiente es necesario coordinar numerosos parámetros de aplicación, por ejemplo, el tiempo de mecanizado y el avance, así como elegir la carda apropiada. Las cardas con grano cerámico (CO) destacan por su elevada resistencia y una capacidad de corte muy buena. Para conseguir altos niveles de desbaste y un comportamiento de la carda agresivo. La cerda sintética soporta temperaturas de hasta 220 °C.

**Ventajas**

Larga vida útil y efecto agresivo gracias a la densidad muy elevada de la cerda.

Marcha extremadamente suave gracias a la distribución uniforme del material de las cerdas.

Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo y menor aportación de calor gracias a su alta flexibilidad.

Los granos abrasivos están incorporados en filamentos de plástico flexibles

en consecuencia, las cerdas no solo trabajan con las puntas, sino también con los laterales.

Para un uso especialmente agresivo y una gran calidad de la superficie de la pieza de trabajo.

**Datos técnicos**

Ancho de montaje: 13 mm

Ancho, unid. métrica: 13 mm

Embalajes: Embalaje industrial

Longitud, cerda: 89 mm

Material de cerda: Grano cerámico (CO)

Medida de los chaveteros en cepillos: 12,7 x 6,4 mm

Sistema de fijación: Agujero

Tamaño de grano: 120

r.p.m., máx.: 1800 RPM

Ø agujero: 50.8 mm

Ø material de cerda: 1.1 mm

Ø exterior, unid. métrica: 350 mm

r.p.m., óptimas, desde: 500

r.p.m., óptimas, hasta: 800

#### Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Utilizar líquido refrigerante en aplicaciones con una elevada generación de calor.

#### Tipos de máquina

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

#### Tipo de trabajo

Limpieza

Desbarbar

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

#### PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las cardas Composite para un arranque máximo en el menor tiempo posible.

PFERDERGONOMICS recomienda cardas Composite para reducir sustancialmente la formación de vibraciones que se producen durante el uso.

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Bronce

Hierro fundido

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Metal no férrico duro

Materiales refractarios

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Superalaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)

Acero, acero fundido

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Titanio

Aleaciones de titanio



🏠 España  
Carretera Madrid-Irún, Km. 417  
Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.