

**AVELLANADOR Y AVELLANADOR CÓNICO HSS 90° Ø 40 MM,  
MANGO Ø 15 MM DIN 335 C (25202121)**

Precio sin IVA 90,72 €

**Descripción**

Los avellanadores cónicos de PFERD destacan por su filo especialmente afilado que también proporciona muy buenos resultados con velocidades de corte bajas. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con un ángulo de avellanado de 90° para trabajar con tornillos de 90° en todos los materiales habituales como acero, acero fundido y metales no férricos.

**Ventajas**

Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.

Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.

Larga vida útil.

Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.

**Datos técnicos**

Longitud, total: 80 mm

Ángulo: 90 °

Ø del mango, unid. métrica: 15 mm

ø: 40 mm

Ejecución: HSS

r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup>: 120

r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido: 80

r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca: 80

r.p.m. desde, metales blandos no férricos: 120

r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC): 80

r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup>: 160

r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido: 120

r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca: 80

r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 160

r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC): 120

## Recomendaciones de uso

Como refrigerantes/lubricantes puede utilizarse aceite de corte o aire comprimido.

Especialmente ideal para la producción de avellanados de 90°.

## Recomendaciones de seguridad

Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm.

## Tipos de máquina

Taladros de columna

Máquina-herramienta

Taladro

Robots

Máquinas estacionarias

## Tipo de trabajo

Avellanado

## Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Bronce

Hierro fundido

Aglomerado

Cobre

Duroplásticos

Elastómeros

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férrico duro

Madera dura

Otros metales no férricos

Otros

Plásticos

Aleaciones de aluminio blandas

Metal no férrico blando

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)

Madera blanda

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (< 220 HB)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Aceros para herramientas

Aleaciones de aluminio endurecidas

Fundición maleable blanca (GTW, FMB)

Madera

Cinc





 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.