

## AVELLANADOR PLANO HSS CON ESPIGA DE GUÍA DIN 373 Ø 10,0 MM, MANGO Ø 8 MM, MEDIO, PARA ORIFICIO DE PA (25203109)

Precio sin IVA 13,56 €



### Descripción

Avellanador plano de alto rendimiento de HSS según DIN 373 para avellanar tornillos de culata y hexagonales, así como tuercas. Los avellanadores planos tienen forma cilíndrica. La espiga cilíndrica de la clase de calidad correspondiente, fina, media o para orificios roscados, garantiza una alineación axial del avellanado respecto al agujero. Herramientas de avellanado de alto rendimiento para orificios de paso con el grado de calidad medio (M) según ISO 273.

### Ventajas

Muy buena capacidad de arranque.

Desalojo óptimo de virutas.

Resultados sin rebabas.

Larga vida útil.

Marcha suave.

Buena calidad de superficie.

### Datos técnicos

Longitud, total: 80 mm

Ø del mango, unid. métrica: 8 mm

Ø rodamientos de bolas: 5.5 mm

ø: 10 mm

Ejecución: M

r.p.m. desde, aceros con más de 700 N/mm<sup>2</sup>: 320

r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup>: 320

r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido: 320

r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca: 320

r.p.m. desde, metales blandos no férricos: 470

r.p.m. desde, metales duros no férricos: 470

r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC): 320

r.p.m. hasta, aceros con más de 700 N/mm<sup>2</sup>: 470

r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup>: 640

r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido: 470

r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca: 320

r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 640

r.p.m. hasta, metales no férricos: 470

r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC): 470

#### Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Los avellanadores planos con grado medio de calidad son adecuados para realizar avellanados planos en orificios de paso o agujeros ciegos en un rango de tolerancia medio con precisión de montaje ampliada.

#### Tipos de máquina

Taladros de columna

Máquina-herramienta

Taladro

Robots

Máquinas estacionarias

#### Tipo de trabajo

Avellanado

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Bronce

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Aglomerado

Cobre

Duroplásticos

Elastómeros

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férrico duro

Madera dura

Otros metales no férricos

Otros

Plásticos

Aceros para cojinetes y rodamientos

Aleaciones de aluminio blandas

Metal no férrico blando

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)

Madera blanda

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (> 220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (< 220 HB)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Aceros para herramientas

Aleaciones de aluminio endurecidas

Fundición maleable blanca (GTW, FMB)

Madera

Cinc



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.