

AVELLANADOR PLANO HSS CON ESPIGA DE GUÍA DIN 373 Ø 6,0 MM, MANGO Ø 5 MM, PARA ORIFICIO ROSCADO (25203114)

Precio sin IVA 14,11 €

**Descripción**

Avellanador plano de alto rendimiento de HSS según DIN 373 para avellanar tornillos de culata y hexagonales, así como tuercas. Los avellanadores planos tienen forma cilíndrica. La espiga cilíndrica de la clase de calidad correspondiente, fina, media o para orificios roscados, garantiza una alineación axial del avellanado respecto al agujero. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con espiga de guía para orificio roscado (GKL).

Ventajas

Muy buena capacidad de arranque.

Desalojo óptimo de virutas.

Resultados sin rebabas.

Larga vida útil.

Marcha suave.

Buena calidad de superficie.

Datos técnicos

Longitud, total: 71 mm

Ø del mango, unid. métrica: 5 mm

Ø rodamientos de bolas: 2.5 mm

ø: 6 mm

Ejecución: GKL

r.p.m. desde, aceros con más de 700 N/mm²: 530

r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm²: 530

r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido: 530

r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca: 530

r.p.m. desde, metales blandos no férricos: 800

r.p.m. desde, metales duros no férricos: 800

r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC): 530

r.p.m. hasta, aceros con más de 700 N/mm²: 800

r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm²: 1060

r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido: 800

r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca: 530

r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 1060

r.p.m. hasta, metales no férricos: 1060

r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC): 800

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Los avellanadores planos para orificios roscados son adecuados para realizar avellanados planos en agujeros para roscas interiores.

Tipos de máquina

Taladros de columna

Máquina-herramienta

Taladro

Robots

Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Avellanado

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Bronce

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Aglomerado

Cobre

Duroplásticos

Elastómeros

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férrico duro

Madera dura

Otros metales no férricos

Otros

Plásticos

Aceros para cojinetes y rodamientos
Aleaciones de aluminio blandas
Metal no férrico blando
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Madera blanda
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Aceros hasta 700 N/mm² (> 220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (< 220 HB)
Termoplásticos
Titanio
Aleaciones de titanio
Aceros para herramientas
Aleaciones de aluminio endurecidas
Fundición maleable blanca (GTW, FMB)
Madera
Cinc



🏠 España
Carretera Madrid-Irún, Km. 417
Olaberria
☎ 943 880 063 - 943 880 855
📠 943 880 770
✉ gamesa@s-gamesa.com
De lunes a jueves de 7:30 a 18:00
Viernes hasta las 17:00
Sábados de 9:00 a 12:00.