

**AVELLANADOR PLANO HSS CON ESPIGA DE GUÍA DIN 373 Ø 18,0 MM, MANGO Ø 12 MM, PARA ORIFICIO ROSCADO (25203119)**

Precio sin IVA 28,16 €

**Descripción**

Avellanador plano de alto rendimiento de HSS según DIN 373 para avellanar tornillos de culata y hexagonales, así como tuercas. Los avellanadores planos tienen forma cilíndrica. La espiga cilíndrica de la clase de calidad correspondiente, fina, media o para orificios roscados, garantiza una alineación axial del avellanado respecto al agujero. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con espiga de guía para orificio roscado (GKL).

**Ventajas**

Muy buena capacidad de arranque.

Desalojo óptimo de virutas.

Resultados sin rebabas.

Larga vida útil.

Marcha suave.

Buena calidad de superficie.

**Datos técnicos**

Longitud, total: 100 mm

Ø del mango, unid. métrica: 12.5 mm

Ø rodamientos de bolas: 8.5 mm

ø: 18 mm

Ejecución: GKL

r.p.m. desde, aceros con más de 700 N/mm<sup>2</sup>: 180

r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup>: 180

r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido: 180

r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca: 180

r.p.m. desde, metales blandos no férricos: 270

r.p.m. desde, metales duros no férricos: 270

r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC): 180

r.p.m. hasta, aceros con más de 700 N/mm<sup>2</sup>: 270

r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup>: 360

r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido: 270

r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca: 180

r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 360

r.p.m. hasta, metales no férricos: 360

r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC): 270

#### Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.

Los avellanadores planos para orificios roscados son adecuados para realizar avellanados planos en agujeros para roscas interiores.

#### Tipos de máquina

Taladros de columna

Máquina-herramienta

Taladro

Robots

Máquinas estacionarias

#### Tipo de trabajo

Avellanado

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Bronce

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Aglomerado

Cobre

Duroplásticos

Elastómeros

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férrico duro

Madera dura

Otros metales no férricos

Otros

Plásticos

Aceros para cojinetes y rodamientos  
Aleaciones de aluminio blandas  
Metal no férrico blando  
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)  
Madera blanda  
Acero inoxidable (INOX)  
Acero  
Acero, acero fundido  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (> 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (< 220 HB)  
Termoplásticos  
Titanio  
Aleaciones de titanio  
Aceros para herramientas  
Aleaciones de aluminio endurecidas  
Fundición maleable blanca (GTW, FMB)  
Madera  
Cinc



🏠 España  
Carretera Madrid-Irún, Km. 417  
Olaberria  
☎ 943 880 063 - 943 880 855  
📠 943 880 770  
✉ gamesa@s-gamesa.com  
De lunes a jueves de 7:30 a 18:00  
Viernes hasta las 17:00  
Sábados de 9:00 a 12:00.