

**FRESA DE METAL DURO DE ALTO RENDIMIENTO INOX ESFÉRICA  
KUD Ø 12X10 MM, MANGO Ø 6 MM, HICOAT PARA ACER  
(21112881)**

Precio sin IVA 55,85 €

**Descripción**

El dentado de alto rendimiento INOX con recubrimiento HICOAT HC-FEP destaca por la elevada dureza y resistencia al desgaste. Permite un desalajo de viruta efectivo gracias a sus mejores propiedades de deslizamiento y es muy resistente a la temperatura. Permite una mayor vida útil de la herramienta, así como su uso en el rango de velocidad de corte más alto en comparación con las fresas sin recubrimiento. Fresa forma esférica según DIN 8032.

**Ventajas**

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

**Datos técnicos**

Dentado: INOX HC-FEP

Longitud, dentado: 10 mm

Longitud, total: 51 mm

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm

r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido: 12000

r.p.m. desde, metales blandos no férricos: 7000

r.p.m. desde, metales duros no férricos: 7000

r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido: 20000

r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 16000

r.p.m. hasta, metales no férricos: 16000

**Recomendaciones de uso**

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

**Recomendaciones de seguridad**

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con recubrimiento HICOAT para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

Materiales que se pueden procesar

Metal no férrico duro

Acero inoxidable (INOX)

Titanio

Aleaciones de titanio




 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.