

FRESA DE METAL DURO DE ALTO RENDIMIENTO INOX FORMA ÁRBOL KEL Ø 10X20 MM, MANGO Ø 6 MM, HICOAT ACERO (21125081)

Precio sin IVA 60,90 €



Descripción

El dentado de alto rendimiento INOX con recubrimiento HICOAT HC-FEP destaca por la elevada dureza y resistencia al desgaste. Permite un desalajo de viruta efectivo gracias a sus mejores propiedades de deslizamiento y es muy resistente a la temperatura. Permite una mayor vida útil de la herramienta, así como su uso en el rango de velocidad de corte más alto en comparación con las fresas sin recubrimiento. Fresa de forma cónica redonda con cabeza redonda según DIN 8032.

Ventajas

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Datos técnicos

Dentado: INOX HC-FEP

Ejecución para esquinas radio: 2.9 mm

Longitud, dentado: 20 mm

Longitud, total: 60 mm

Ángulo: 14 °

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø exterior, unid. métrica: 10 mm

r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido: 14000

r.p.m. desde, metales blandos no férricos: 8000

r.p.m. desde, metales duros no férricos: 8000

r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido: 24000

r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 19000

r.p.m. hasta, metales no férricos: 19000

Recomendaciones de uso

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con recubrimiento HICOAT para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

Materiales que se pueden procesar

Metal no férnico duro

Acero inoxidable (INOX)

Titanio

Aleaciones de titanio



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

