

**FRESA DE METAL DURO DE ALTO RENDIMIENTO FORMA CÓNICA EN PUNTA SKM Ø 06X18 MM, MANGO Ø 6 MM, Z3P HICO (21115024)**

Precio sin IVA 30,80 €

**Descripción**

El dentado 3 PLUS con recubrimiento HICOAT HC-FEP se caracteriza por su gran dureza y resistencia al desgaste. Permite un desalajo de viruta efectivo gracias a sus mejores propiedades de deslizamiento y es muy resistente a la temperatura. Permite una mayor vida útil de la herramienta, así como su uso en el nivel de velocidad de corte más alto en comparación con las fresas sin recubrimiento. Fresa cónica apuntada según DIN 8032 y dentado según DIN 8033, punta achatada.

**Ventajas**

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

**Datos técnicos**

Dentado: 3 PLUS HC-FEP

Longitud, dentado: 18 mm

Longitud, total: 55 mm

Ángulo: 18 °

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

ø exterior, unid. métrica: 6 mm

r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup>: 24000r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm<sup>2</sup>: 13000r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup>: 40000r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm<sup>2</sup>: 24000**Recomendaciones de uso**

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

**Tipos de máquina**

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con recubrimiento HICOAT para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

Materiales que se pueden procesar

Aceros para aplicaciones

Acero fundido

Aleaciones de aluminio duras

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (> 220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (< 220 HB)

Aceros para herramientas



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

