

FRESA DE METAL DURO DE ALTO RENDIMIENTO ALU OJIVAL SPG Ø 12X25 MM, MANGO Ø 6 MM, HICOAT PARA ALUMINI (21122767)

Precio sin IVA 79,05 €

**Descripción**

El uso de fresas con el recubrimiento HICOAT HC-NFE de PFERD evita la adherencia de virutas durante el mecanizado de aleaciones de aluminio blandas. Así se logra también alargar la vida útil de la herramienta y se mejora la calidad de la superficie de la pieza de trabajo. Fresa forma obús según DIN 8032, punta achatada.

Ventajas

Rendimiento de rectificado extremadamente alto.

Virutas grandes.

Reducción de la adherencia al material.

Mayor vida útil y marcha suave de la herramienta.

Utilizable hasta 1.100 m/min de velocidad de corte.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Datos técnicos

Dentado: ALU HC-NFE

Longitud, dentado: 25 mm

Longitud, total: 65 mm

Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm

r.p.m. desde, metales blandos no férricos: 16000

r.p.m. desde, metales duros no férricos: 16000

r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC): 16000

r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 34000

r.p.m. hasta, metales no férricos: 34000

r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC): 34000

Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con recubrimiento HICOAT para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férrico duro

Plásticos

Aleaciones de aluminio blandas

Metal no férrico blando

Termoplásticos

Aleaciones de aluminio endurecidas

Cinc



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.