

JUEGO DE MANGUITOS 13 PIEZAS CORINDÓN Ø 30X30 MM A40,60,80,150 CON SOPORTE MANGO Ø 6 MM (42298004)

Precio sin IVA 29,64 €



Descripción

Para el mecanizado de diferentes geometrías y materiales de las piezas que se trabajan, PFERD ofrece una amplia gama de herramientas abrasivas con soporte. Constan de un material soporte, un aglomerante base y un aglomerante de superficie para la fijación del grano abrasivo. Según el tamaño de grano, mediante las herramientas abrasivas con soporte puede obtenerse un gran arranque de material o un acabado de superficie muy fino. Hay diferentes materiales soportes disponibles que se diferencian por su resistencia a la rotura, flexibilidad y desgaste. La elección del soporte se realiza en función del uso que vaya a tener la herramienta abrasiva: el papel se encuentra en la industria que trabaja la madera y en la artesanía, por ejemplo, ebanistas, pintores y esmaltadores. El soporte de tela se utiliza principalmente en el mecanizado de metales. La fibra vulcanizada es muy resistente al desgaste y se utiliza principalmente en la fabricación de discos de fibra con diferentes espesores. El juego contiene una selección de manguitos cilíndricos orientada a la aplicación para el uso universal, desde lijado basto hasta lijado fino, así como un portamanguito adecuado.

Ventajas

Colocación segura del manguito en el portamanguito gracias a la extensión del soporte durante el uso.

Excelente vida útil gracias a un proceso de fabricación especial, incluso en usos muy agresivos.

Máxima rentabilidad gracias al elevado arranque de material y a la gran agresividad del abrasivo.

Conocer y probar el amplio programa.

Preselección coordinada entre sí de los granos más habituales.

Datos técnicos

Ancho, unid. métrica: 30 mm

PFERD Tipo: SET 3030 A

Ø exterior, unid. métrica: 30 mm

Recomendaciones de uso

Para cambiar fácilmente el manguito, colocarlo y retirarlo girándolo ligeramente a la derecha. Al hacerlo, dejar el portamanguito sujeto a la máquina.

El manguito solo estará fijado de forma segura si se respetan las revoluciones mínimas del portamanguito.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 20-30 m/s.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 30 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Los manguitos no deben sobresalir del portamanguitos.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Igualado

Acabado rugoso

Afilado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Contenido

3 manguitos lijadores de cada: KSB 3030 A40, KSB 3030 A60, KSB 3030 A80, KSB 3030 A150 y 1 Portamanguitos GK 3030/6



📞 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉️ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.