

DISCO LIJADOR COMBIDISC SIC CDR Ø 50 MM SIC120 RS PARA LIJADO DE LA PARTE POSTERIOR (42799021)

Precio sin IVA 173,00 €

**Descripción**

Para todo tipo de trabajos de desgaste en componentes de aluminio, cobre, bronce, titanio y plásticos reforzados con fibra. Especialmente recomendado para aleaciones de titanio. Ideal para la industria aeronáutica en los casos en que solo está permitido el SiC, por ejemplo, para el mecanizado de piezas de motor. Los discos lijadores COMBIDISC de la ejecución RS son perfectos para el lijado de la parte posterior de soldaduras de reparación, por ejemplo, en cajas, huecos y ranuras de grupos propulsores, así como para el mecanizado de chapas de quemador soldadas. Al contrario que en los discos lijadores convencionales, el recubrimiento abrasivo se encuentra en la parte inferior de la herramienta, con lo que se facilita el trabajo en partes posteriores.

Ventajas

Ideal para el uso en puntos con un acceso extremadamente difícil.

Trabajo cómodo y seguro en la parte posterior.

Alta rentabilidad gracias al cambio de herramienta rápido.

Gran comodidad gracias al manejo sencillo y al bajo nivel de vibraciones.

Sin interrupciones en el proceso debidas al pegado, deslizamiento o soltado.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220394892

Abrasivo: Carburo de silicio SiC/C (ejecución RS)

Sistema de fijación: Sistema CDR

Tamaño de grano: 120

Ø exterior, unid. métrica: 50 mm

r.p.m., óptimas, desde: 3800

r.p.m., óptimas, hasta: 13000

Recomendaciones de uso

Los discos lijadores COMBIDISC con portadiscos pueden utilizarse en máquinas de eje flexible con empuñadura angular y amoladoras angulares pequeñas neumáticas o eléctricas.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Guíe la herramienta por el punto que debe mecanizarse. No apriete durante el lijado, sino que debe tirar hacia usted.

Para un aprovechamiento óptimo de la superficie de desbaste, utilice los portadiscos SBHR 20 o SBHR 25.

Utilice siempre los discos lijadores RS a la velocidad óptima especificada y no utilice las velocidades máximas permitidas de los soportes SBHR 20 o SBHR 25.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 50 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Igualado

Acabado rugoso

Afilado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBIDISC para reducir el tiempo necesario para el cambio de herramienta y para la preparación del equipo.

PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBIDISC como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y mejorar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Bronce

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Piedra

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio



☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros
Gamesa