

FRESA DE ALTO RENDIMIENTO TORUS CUTTER Ø 20X60 MM PARA EL MECANIZADO DE ALUMINIO PARA ROBOTS (23000047)

Precio sin IVA 133,68 €



Descripción

El High Speed Torus Cutter es una herramienta única para el uso en robots con un rendimiento de rectificado extremadamente elevado. La fresa es óptima para múltiples trabajos de mecanizado en materiales de aluminio, dado que, a diferencia de las herramientas abrasivas, no genera polvos nocivos ni explosivos. Por su diseño pequeño, el High Speed Torus Cutter es la herramienta ideal para el mecanizado de zonas de difícil acceso y componentes de filigrana, tales como ranuras, cajas y radios y contornos estrechos. El High Speed Torus Cutter se utiliza con dos plaquitas de metal duro. La fresa representa el complemento perfecto al disco High Speed ALUMASTER en la versión HSD-R 50 y las fresas con el dentado ALU. High Speed Torus Cutter con dos tornillos de sujeción.

Ventajas

- Forma desarrollada especialmente para el uso en zonas de difícil acceso.
- No genera polvos explosivos ni nocivos para la salud.
- No se necesita ningún sistema de aspiración.
- Rendimiento de rectificado extraordinariamente elevado.
- Reducción de las vibraciones gracias a la superficie de contacto pequeña.
- Plaquitas de metal duro reversibles e intercambiables.
- Posibilidad de uso en la cara frontal.

Datos técnicos

- Adecuado para Ø, unid. métrica: 10 mm
- Longitud, total: 60 mm
- Ø del mango, unid. métrica: 8 mm
- Ø exterior, unid. métrica: 20 mm
- r.p.m. desde, metales blandos no férricos: 20000
- r.p.m. hasta, metales blandos no férricos: 30000
- r.p.m., óptimas, desde: 20000
- r.p.m., óptimas, hasta: 30000

Recomendaciones de uso

La herramienta está diseñada exclusivamente para trabajar aluminio, aleaciones de aluminio y aluminio fundido. También se pueden mecanizar metales no

férricos de baja dureza y plásticos reforzados con fibra. Esto se debe probar en cada caso en función de la aplicación.

El nivel de revoluciones y el rendimiento óptimo de la máquina son los requisitos para el uso rentable de la fresa toroidal.

El High Speed Torus Cutter se puede utilizar tanto en el contorno como en la cara frontal.

Recomendaciones de seguridad

Apretar con firmeza los tornillos de sujeción de las plaquitas con una llave TORX TX 15. El par de apriete debería ser de 4 Nm aproximadamente. Como alternativa utilizar una llave dinamométrica con un par de apriete de 4 Nm.

Comprobar regularmente que las plaquitas están bien fijadas para evitar que el disco se rompa o se deteriore en uso.

¡No utilice plaquitas dañadas! ¡Existe riesgo de rotura!

Tipos de máquina

Robots

Tipo de trabajo

Desbarbar

Fresado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos (biselado, redondeado)

Mecanizado de cordones en ángulo

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda el High Speed Torus Cutter para un funcionamiento prolongado, usando los recursos de forma eficiente y con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

PFERDERGONOMICS recomienda el High Speed Torus Cutter como solución innovadora de herramientas para el mecanizado de aluminio, ya que no genera polvos explosivos ni nocivos para la salud.

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Latón

Bronce

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Aleaciones de aluminio duras

Plásticos

Aleaciones de aluminio blandas

Aleaciones de aluminio endurecidas


Cinc



Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.