

**JUEGO DE ABANICOS LIJADORES, CORINDÓN Ø 20X10 MM MANGO DE Ø 3 MM A 80,120 Y 180 PARA LIJADO FINO Y A (44498030)**

Precio sin IVA 12,40 €

**Descripción**

Para el mecanizado de diferentes geometrías y materiales de las piezas que se trabajan, PFERD ofrece una amplia gama de herramientas abrasivas con soporte. Constan de un material soporte, un aglomerante base y un aglomerante de superficie para la fijación del grano abrasivo. Según el tamaño de grano, mediante las herramientas abrasivas con soporte puede obtenerse un gran arranque de material o un acabado de superficie muy fino. Hay diferentes materiales soportes disponibles que se diferencian por su resistencia a la rotura, flexibilidad y desgaste. La elección del soporte se realiza en función del uso que vaya a tener la herramienta abrasiva: el papel se encuentra en la industria que trabaja la madera y en la artesanía, por ejemplo, ebanistas, pintores y esmaltadores. El soporte de tela se utiliza principalmente en el mecanizado de metales. La fibra vulcanizada es muy resistente al desgaste y se utiliza principalmente en la fabricación de discos de fibra con diferentes espesores. El juego contiene tres abanicos lijadores de la ejecución corindón A con diámetro de mango de 3 mm en los tamaños de grano 80, 120 y 180. En los abanicos lijadores, las láminas de abrasivo están dispuestas radialmente en forma de abanico, alrededor del eje de la herramienta. Por su elevada flexibilidad, se adaptan al contorno de la pieza de trabajo. El grano abrasivo de cada lámina es tela flexible resistente al desgarro con aglomerante de resina sintética.

**Ventajas**

Conocer y probar el amplio programa.

Preselección coordinada entre sí de los granos más habituales.

Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.

Elevado y constante arranque de material durante toda la vida útil, ya que continuamente se libera nuevo abrasivo agresivo.

Es posible el uso frontal muy cerca de los cantos y ángulos gracias a la construcción plana de núcleo de fundición.

**Datos técnicos**

PFERD Tipo: SET F 2010/3 A

**Recomendaciones de uso**

La reducción de la presión de apriete y de la velocidad periférica, junto con el uso de aceite de amolado, reducen el desgaste de la herramienta y la carga térmica sobre la pieza de trabajo.

Para aumentar la capacidad de arranque de material, es recomendable utilizar un grano más basto en lugar de aumentar la presión de apriete evitando así un desgaste prematuro de la herramienta y reduciendo la carga térmica sobre la pieza de trabajo.

Aumentar la velocidad de corte conlleva una superficie ligeramente más fina. Al incrementar la presión de apriete, la superficie resultante será algo más basta. Con el mismo tamaño de grano, cuanto más blando sea el materia, más basta será la superficie resultante.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 15-20 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

## Recomendaciones de seguridad

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

La presión de apriete debe reducirse mucho si se supera el número de revoluciones óptimo especificado.

La seguridad solo está garantizada si la longitud de fijación es, como mínimo, 15 mm y no se sobrepasa el número de revoluciones máximo indicado en longitudes de mango abiertas.

## Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

## Tipo de trabajo

Desbarbar

Lijado fino en pasos

Igualado

Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

## PFERDVALUE

PFERDERGONOMICS recomienda los abanicos lijadores para reducir sustancialmente los niveles de ruido y vibraciones que se producen durante el uso, y aumentar la comodidad de trabajo.

## Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Latón

Acero fundido

Cobre

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)





 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

 943 880 063 - 943 880 855

 943 880 770

 gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

© 2024 - Suministros  
Gamesa