

BANDA PARA PULIR 40X760 MM PARA TRABAJOS DE PULIDO UNIVERSALES CON LIJADORA DE BANDA PARA TUBOS (45000233)

Precio sin IVA 95,55 €



Descripción

Apropiados para pulir con pastas de amolar en estructuras de tubos y barandas. Las bandas cortas están adaptadas a las lijadoras de banda habituales del mercado. Se denominan «cintas abrasivas» según la norma ISO 2976.

Ventajas

Gran resistencia a la rotura con una flexibilidad óptima.

Alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de amolado y a su larga vida útil.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220428528

Ancho, unid. métrica: 40 mm

Longitud, unid. métrica: 760 mm

Recomendaciones de uso

Para realizar el proceso de pulido, aplicar el prepulido y el pulido espejo uno tras otro.

Al cambiar de pasta de pulir, se debe utilizar una nueva banda y así no contaminar el trabajo realizado en el paso anterior.

Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar a una velocidad de corte recomendada de 5-15 m/s.

Recomendaciones de seguridad

Tener en cuenta las recomendaciones de seguridad de la VDS (Asociación de fabricantes alemanes de abrasivos) «Recomendaciones de seguridad para el uso de bandas de lija».

Tipos de máquina

Lijadora de banda y brazos

Tipo de trabajo

Pulido

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Latón

Bronce

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Materiales de acero con una dureza > 54 HRC

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Termoplásticos

Titanio

Aleaciones de titanio

Cinc



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.