

EJE FLEXIBLE BW 7 PST-T DIN10/M5 2 METROS PARA POLISTAR-TUBE 4.250-1.500 R.P.M./1.000-370 VATIOS (87101804)

Precio sin IVA 621,06 €

**Descripción**

Estos ejes flexibles especiales no tienen empuñadura para la fijación de la herramienta y son especialmente flexibles en la parte delantera. Las herramientas de lijado POLISTAR-TUBE se fijan directamente en el alma del eje flexible con tornillos (ejecución INOX). Las estrellas de amolar POLINOX PNST se atornillan con el adaptador AD M4 o AD M5 (accesorio). Esta combinación es excelente para un afinado escalonado y para la limpieza de interiores de tubos y codos. El desbarbado de los dos extremos del tubo es posible entrando desde un solo lado. El eje flexible PST-T es adecuado para el lijado interior de tubos. El eje flexible debe utilizarse con POLISTAR-TUBE PST Ø 90 y 100 mm.

Datos técnicos

Acoplamiento a la máquina, DIN: 10

Altura: 18 mm

Ancho, unid. métrica: 18 mm

Longitud, unid. métrica: 2032 mm

PFERD Tipo: BW 7 PST-T DIN 10/M5 2m

Peso neto: 1.32 kg

Rango de potencia, desde: 370 Watt

Rango de potencia, hasta: 1000 Watt

Rango de revoluciones, desde: 1500 RPM

Rango de revoluciones, hasta: 4250 RPM

Ø acoplamiento a la máquina [mm]: 30

Ø del acoplamiento a la máquina, unid. métrica: 30 mm

Ø fijación de la herramienta: 5 mm

Ø rosca: M5

ø exterior, unid. métrica: 18 mm

Recomendaciones de uso

Para la propulsión recomendamos motores de eje flexible con regulación del número de revoluciones.

Antes de introducir el POLISTAR-TUBE con el eje en el interior del tubo, hay que adaptar la herramienta a la forma y al diámetro del tubo.

Es recomendable reducir el número de revoluciones del POLISTAR-TUBE en el momento de entrar.

El lijado de tubos con más de tres codos debería realizarse desde ambos extremos del tubo.

Si las láminas asoman al final del tubo, estas pueden retirarse durante la rotación. En ese caso, se desbarba el extremo del tubo con el dorso del POLISTAR-TUBE y al mismo tiempo se pule el interior del tubo al realizar el movimiento en el sentido contrario.

Se pueden utilizar todas las máquinas con eje flexible con un rango de revoluciones de 7.650-1.500 r.p.m. y conexión eje flexible DIN 10.

Para el mantenimiento del eje flexible, PFERD recomienda el set de mantenimiento P-SET BW 7.

Recomendaciones de seguridad

Seguir el número de revoluciones recomendado y máximo de la herramienta para ajustar las revoluciones del motor.



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberria

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.