

DISCO DE LIJA COMBICLICK Ø 125 MM VICTOGRAIN 60, MÁXIMO RENDIMIENTO EN ACERO (64112660)

Precio sin IVA 87,50 €

**Descripción**

El sistema COMBICLICK está formado por un plato de apoyo desarrollado especialmente y un soporte estable en la parte trasera de la herramienta. Gracias al plato de apoyo las herramientas COMBICLICK se pueden utilizar con amoladoras angulares convencionales. La especial geometría del canal de ventilación garantiza el paso de gran cantidad de aire, de manera que se reduce la carga térmica del abrasivo y de la pieza de trabajo. Un sistema de fijación rápida, una retención robusta para asegurar la herramienta y el sistema de refrigeración integrado logran, en comparación con las herramientas convencionales, una temperatura de la pieza de trabajo hasta un 30 % inferior, un rendimiento de rectificado superior en un 25 %, una vida útil superior en un 30 % y un mejor aprovechamiento del abrasivo. Los discos de fibra PFERD se fabrican según la norma ISO 16057 en la forma A1, ejecución F con la referencia «discos de fibra vulcanizados». Para un desbaste de máxima agresividad con la mejor capacidad de arranque en materiales de acero y materiales duros y, al mismo tiempo, una vida útil extraordinariamente larga. Rendimiento máximo excelente y constante gracias al grano abrasivo VICTOGRAIN. Los granos abrasivos VICTOGRAIN se fijan al soporte por una cara del triángulo. De este modo se unen con gran firmeza y, en combinación con su forma estrecha, deja un espacio amplio para las virutas, haciendo más eficiente el proceso. La estructura triangular VICTOGRAIN también se ha adaptado para maximizar los resultados. Los pequeños cristales de los triángulos desbastan de forma óptima: sus filos son muy afilados, pero se van rompiendo los granos abrasivos y triángulos que poco a poco se van necesitando. La combinación de estas propiedades ofrece al usuario un excelente rendimiento constante en el desbaste en frío y una vida útil extraordinariamente larga consiguiendo una rugosidad de la superficie uniforme en la pieza de trabajo.

Ventajas

Innovador sistema de fijación rápida que garantiza un manejo cómodo y un amolado frío.

Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil y su extraordinaria capacidad de arranque.

Superficie de acabado homogénea gracias a los abrasivos de alta calidad.

El cambio de herramienta extremadamente rápido y sencillo reduce el coste de trabajo.

Con COMBICLICK las virutas resultantes no provocan rayas y se consigue una máxima utilización del abrasivo disponible.

Datos técnicos

EAN ud.: 4007220437544

Abrasivo: VICTOGRAIN

Tamaño de grano: 60

r.p.m., máx.: 12200 RPM

Ø exterior, unid. métrica: 125 mm

Recomendaciones de uso

Las discos de fibra COMBICLICK con el plato de apoyo COMBICLICK se pueden utilizar en las amoladoras angulares convencionales.

Añadiendo el aceite de amolar adecuado para el materia, se pueden aumentar considerablemente la vida útil y el rendimiento de la herramienta.

Utilizar amoladoras angulares potentes.

Amolado especialmente blando y flexible en el amolado frontal.

Recomendaciones de seguridad

La velocidad periférica máxima admisible es 80 m/s.

Por razones de seguridad, nunca se debe superar la velocidad máxima permitida.

Tipos de máquina

Amoladora angular

Amoladoras angulares con batería

Tipo de trabajo

Desbarbar

Igualado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Mecanizado de cantos

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda las herramientas COMBICLICK para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible. Gracias al mango de fijación rápida, se reducen los tiempos de cambio de herramienta y de preparación. COMBICLICK de PFERD cuenta con una amplia protección de la patente en Europa.

PFERDERGONOMICS recomienda las herramientas COMBICLICK como solución innovadora para reducir sustancialmente los niveles de vibraciones, ruido y emisión de polvo, vibraciones y aumentar la comodidad de trabajo.

Materiales que se pueden procesar

Acero fundido

Metal no férnico duro

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)



🏠 España

Carretera Madrid-Irún, Km. 417

Olaberría

☎ 943 880 063 - 943 880 855

📠 943 880 770

✉ gamesa@s-gamesa.com

De lunes a jueves de 7:30 a 18:00

Viernes hasta las 17:00

Sábados de 9:00 a 12:00.

